

Напольные покрытия в молочной промышленности: опыт зарубежных стран

Вопросы устройства напольных покрытий в молочной/сыродельной промышленности существовали всегда, но однозначного решения так и не было найдено. Данные проблемы были особенно актуальны в бывших социалистических странах, например в Болгарии, потому что с 2004 г. она вошла в ЕЭС, а согласно законам все производственные предприятия должны соответствовать установленным стандартам. В связи с этим интересным представляется опыт коллег в реализации новых технологий строительства и способов решения актуальных проблем на предприятиях пищевой промышленности. Об этом мы беседовали с главным инженером Христо Христовым сыродельного завода в г. Мрехен, недалеко от Софии.

Господин Христов, расскажите, пожалуйста, об основных проблемах на молочном/сыродельном производстве.

На молочном и сыродельном производстве существуют идеальные условия для роста вредных микроорганизмов. Почти ни один продукт питания не отличается такой высокой чувствительностью к бактериальной обсемененности, как молоко и сыр. На наш взгляд, наиболее важные аспекты успешной

борьбы с бактериальной загрязненностью – это строгое соблюдение гигиенических требований, чистка и дезинфекция.

Практика показывает, что именно пол на объектах пищевого производства является своеобразным резервуаром для развития множества видов бактерий.

Мы пришли к выводу, что один из основных факторов, влияющих на качество сыра и молока, – технический

уровень предприятия, поэтому для нас актуален, прежде всего, правильный выбор типа напольного покрытия и материалов для его укладки в областях пищевого производства. Исходя из наших требований, специалисты компании «Техноконсульт» (София, Болгария), являющиеся эксклюзивными дистрибьютерами и укладчиками продукции компании **RPM Belgium** в Болгарии, выбрали специальную систему наливных полов **DURACON®**.

Как характеризуют производители данное покрытие?

DURACON® – покрытие на основе метилметакриловых смол. Данная система напольных покрытий обладает универсальным комплексом свойств и предназначена в основном для промышленного применения. В странах Западной Европы они часто используются на молочном производстве (иногда в особо критических местах в комбинации с полиуретан-цементными покрытиями).



Метилметакриловое покрытие **DURACON®** толщиной 6 мм, 15 лет в эксплуатации, сыродельный завод (г. Мрехен, Болгария)



Метилметакриловое покрытие **DURACON®** толщиной 6 мм, 20 лет в эксплуатации, сыродельный завод (г. Мрехен, Болгария)

Что показала практика эксплуатации данного покрытия?

Действительно, система **DURACON®** обладает универсальным комплексом свойств: способностью к быстрому отверждению (2 ч) и возможностью нанесения при низких температурах, что вне зависимости от времени года обеспечивает данным покрытиям ряд существенных преимуществ в ситуации, когда сроки проведения монтажных работ ограничены. Нам удалось провести реконструкцию помещений без отрыва от производства в кратчайший срок. Данные покрытия полностью отверждаются через 2 ч после укладки даже при низких температурах, т.е. ремонт небольшого участка пола (до 20–50 кв. м) производился в течение 4–5 ч в условиях действующего производства.

Кстати, изменение состава путем введения специальных добавок позволило нам использовать MMA наливные полы на открытых погрузочно-разгрузочных площадках и других участках, подверженных воздействию перепадов температур и ультрафиолетового излучения, к которым метилметакриловые покрытия невосприимчивы.

Я вижу у вас погрузчики и тележки с жесткими колесами. Как покрытие **DURACON®** держится под транспортными нагрузками?

Система **DURACON®** обладает высокой стойкостью к истиранию и поэтому идеально подходит для участков с высокой транспортной нагрузкой, например для тарного цеха. В нашем производстве постоянно используются погрузчики с резиновыми колесами, транспортные тележки типа Rocla, так что я могу с уверенностью заявить, что напольное покрытие не повреждено даже после нескольких лет эксплуатации, т.е. выдерживает все заявленные производителем нагрузки. Практика показала, что данное покрытие выдерживает нагрузку до 15 т (при толщине 4 мм), при этом очень долго.

Насколько долговечно данное покрытие?

На нашем заводе есть несколько цехов, где покрытие **DURACON®** использовалось в разное время. Последний раз мы его применяли 10 лет назад, и оно до сих пор в работоспособном состоянии, а самый старый участок существует около 20 лет.

Таким образом, применив **DURACON®**, основные проблемы были решены?

Да. И хотя мы знали, что данное покрытие 20 лет назад являлось относительно новой разработкой компании **RPM Belgium**, но, опираясь на ее безупречную репутацию, применили **DURACON®** на нашем заводе. Преимуществом является то, что данные покрытия могут наноситься на бетон, асфальт, металл. При этом покрытия **DURACON®** многоцветные, имеют декоративный внешний вид, бесшовные на любых площадях, легко ремонтируются без нарушения герметичности. Мы очень довольны своим выбором и рекомендовали нашим коллегам применять его на заводах.

Как правило, покрытие **DURACON® наносится толщиной от 3 до 6 мм. Выбор оптимальной толщины определяется термическими и механическими нагрузками. Поэтому рекомендуется обращаться по всем интересующим вопросам к специалистам по укладке полов в Технический департамент или к представителям в вашем регионе. Как вы поступили?**

Специалисты фирмы «Техноконсульт» совместно с **RPM Belgium** подобрали нам определенный, специально разработанный для нашего вида производства тип пола, уложили качественное, долговечное в эксплуатации и легкое в обслуживании напольное покрытие, составили специальный вид уборки/дезинфекции данного типа пола в процессе эксплуатации.

Мы убедились, что выбор типа пола и настенного покрытия напрямую зависит от вида производства. Напольные и настенные покрытия должны соответствовать заявленным требованиям и выдерживать предполагаемые нагрузки. Неправильно подобранные средства чистки и дезинфекции могут испортить покрытие. Например, определенные типы покрытий не выдерживают мытье горячей водой под высоким давлением, некоторые типы пола имеют среднюю химическую стойкость к большинству кислот и щелочей, применяемых на пищевом производстве, другие не выдерживают проливы даже таких дезинфекторов, как перекись водорода и гипохлорит.

Господин Христов, мы благодарим Вас за ценную информацию.

Интервью составлено в рамках ознакомительного визита Алексея Федорова по заводам Болгарии (2004 г.) по приглашению официального дистрибьютера компании **RPM Belgium** на Балканах г-на Румена Калчева (компания «Техноконсульт», София, Болгария).

НАПОЛЬНЫЕ ПОКРЫТИЯ ДЛЯ МОЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

- Эпоксидные (**MONEROX®**)
- Метилметакриловые (**DURACON®**)
- Полиуретан-цементные (**MONOPUR INDUSTRY®**)

Производство **RPM/Belgium N.V.** и **Altco Technik GmbH**



Наши партнеры квалифицированно укладывают покрытия в следующих городах: Москва, Кишинев, Орел, Санкт-Петербург, Нижний Новгород, Киев, Красноярск, Саратов, Оренбург, Тверь, Рязань, Одесса, Ухта, Симферополь.

Тел. в Москве: (095) 784-67-44
www.coatings.narod.ru www.kv-firma.ru
www.rpm-belgium.be