

## Напольное покрытие DURACON® в пищевой промышленности

*В настоящее время становятся актуальными вопросы устройства напольных и настенных покрытий в пищевой промышленности, так как ужесточаются требования к организации производства и хранения продукции со стороны общественных институтов.*

*Строительство или модернизация складских и промышленных помещений предполагает выбор напольных и настенных покрытий, отвечающих заявленным требованиям.*

Вопросы устройства напольных покрытий в пищевой промышленности существовали всегда, но однозначного решения так и не было найдено. Один из наиболее часто применяемых типов полов для пищевой промышленности – кислотоупорные плитки, функциональность которых напрямую зависит как от качества самой плитки, так и, в большей степени, от ее правильной укладки. Правильную укладку кислотоупорной плитки в производстве не делает практически никто из-за очень высокой цены полного комплекта (более 100 евро) и сложности в укладке. А любые отступления от требуемой технологии зачастую ведут к нарушению функциональности и долговечности покрытия.

В последние годы на нашем рынке появилось множество полимерных напольных покрытий, которые в некоторых производствах полностью вытеснили другие виды плиток напольных покрытий.

Пол в пищевом производстве находится в самых тяжелых условиях эксплуатации, подвергается воздействию высоких механических нагрузок, связанных с движением людей, перемещением упаковок, транспорта, действию агрессивных кислот (молочной и азотной) и горячей воды. Таким образом, полы промышленного назначе-

ния должны удовлетворять специфическим требованиям.

Рассмотрим покрытия на основе метилметакриловых смол, например DURACON® производства Altesco Technik GmbH.

**DURACON®** – система напольных покрытий, предназначенных в основном для промышленного применения (используется в пищевой, фармацевтической, механической, химической промышленности).

Система напольных покрытий на основе метилметакриловых (ММА) смол предназначена в основном для про-

чность к быстрому отверждению (2 ч) и возможность нанесения при низких температурах (от -35 °С), что вне зависимости от времени года обеспечивает данным покрытиям ряд существенных преимуществ в условиях ограниченных сроков проведения монтажных работ. Уникальное сочетание гибких акриловых смол, полимеров, добавок и различного вида наполнителей определяет все многообразие технических и эксплуатационных характеристик существующих модификаций ММА покрытий. Благодаря исключительной механической и хими-



*Метилметакриловое покрытие Duragon® толщиной 10 мм, консервный завод BUSS (Бремен, Германия), 25 лет в эксплуатации!*

мышленного применения и обладает универсальным комплексом свойств. Среди них следует выделить такие несомненные достоинства, как способ-

ческой стойкости данные покрытия надежно защищают поверхность от повреждений, вызываемых передвижением транспортных средств, высокими механическими нагрузками, воздействием масел, бензина и большинства химикатов. Декоративный внешний вид в сочетании с водонепроницаемостью, гигиеничностью и отсутствием проблем скольжения делают покрытия на основе ММА оптимальным вариантом напольного покрытия для объектов пищевой промышленности.

Изменение состава путем введения специальных морозостойких добавок позволяет использовать ММА наливные полы в холодильных камерах и около них, а также на открытых погрузочно-разгрузочных площадках, балконах, парковках, мостах и других участках, подверженных воздействию перепадов температур и ультрафиолето-

*Метилметакриловое покрытие Duragon® толщиной 10 мм, консервный завод BUSS (Бремен, Германия), 25 лет в эксплуатации!*



вого излучения, к которым метилметакриловые покрытия не восприимчивы. Кроме того, после надлежащей подготовки поверхности основания ММА покрытия могут быть нанесены на бетон, металл, дерево, плитку и асфальт слоем толщиной от 0,5 до 8 мм в зависимости от планируемых условий эксплуатации.

Итак, покрытия **DURACON® устойчивы к воздействию ультрафиолетовых лучей, обладают великолепной износостойкостью** (100 ед. по стандарту Sut DIN53754), **устойчивы ко многим химикатам** (маслам, бензину, растворам кислот и щелочей и др.), могут быть гладкими или нескользящими, **устойчивы к длительному воздействию холодной и горячей воды** (проницаемость водяных паров – 0,2 г по стандарту Sut DIN53122, стойкие к длительному воздействию воды температурой до 75 °С), являются **отличной антикоррозионной защитой** и 100 %-ной гидроизоляцией. Кроме того, данные покрытия можно наносить на бетон, асфальт, металл. Покрытия **DURACON®** многоцветные, имеют декоративный внешний вид, бесшовные на любых площадях, легко ремонтируются без нарушения герметичности, применяются в морозильных камерах, дефростерах, на улице, выдерживают нагрузки до 15 т (при толщине 4 мм) при этом очень долговечны. Данная система напольных покрытий предполагает широчайший спектр применения в зависимости от потребностей заказчика.

Таким образом, исходя из вышеперечисленных характеристик, мы констатируем, что ММА покрытия, выдерживая постоянные проливы воды температурой до 75 °С и обладая более высокой стойкостью к горячей

воде, наиболее оптимальны для применения в пищевом производстве. Решающий фактор в выборе ММА покрытий – их идеальная ремонтпригодность. Данные покрытия полностью отверждаются через 2 ч после укладки даже при низких температурах (от –35 °С), т. е. ремонт небольшого участка пола (до 20–50 м²) производится в течении 4–5 ч, что позволяет производить ремонт пола в условиях действующего производства.

Итак, основное условие получения высококачественного пола – оптимальный выбор покрытия. Правильный выбор строится на детальном анализе назначения пола, его технических характеристик, предпочтений и экономических возможностей заказчика. Таким образом, необходимы профессиональные рекомендации поставщика-производителя или укладчика, что служит гарантией отличного результата и долгого срока службы напольного покрытия. Применение новых технологий, использование качественных материалов гарантируют эффективное функционирование промышленных предприятий. Стремясь помочь потенциальному покупателю сориентироваться в многообразии представленных матери-

алов, квалифицированные специалисты компании RPM/Belgium всегда готовы предоставить полную информацию относительно технических характеристик покрытий и в зависимости от конкретной ситуации и предполагаемых условий эксплуатации подобрать адекватную систему промышленных защитных покрытий.

А. ФЕДОРОВ

Технические характеристики	DURACON универсальный	DURACON водостойкий	DURACON для холодильных камер
Толщина, мм	4	5-6	5-8
Прочность на сжатие, Н/мм²	40	45	20
Прочность на изгиб, Н/мм²	17	23	8
Модуль упругости, Н/мм²	1,800	2,300	800
Удлинение при разрыве, %	3,0	1,5	12
Стойкость к истиранию, мм/1000 м	0,3	0,3	0,3
Коэффициент удлинения	4·10 <sup>-5</sup> при 50 °С	5·10 <sup>-5</sup> при 70...90 °С	7·10 <sup>-5</sup> при 50 °С
Проницаемость водяных паров	Непроницаемый		
Реакция на термический шок	Нет		
Температура нанесения, °С	От –26 до 35	От –26 до 35	От –10 до 35
Время твердения, ч	2	2 ч	2 ч



Метилметакриловое покрытие Duracon® толщиной 6 мм, промышленная кухня, перерабатывающий завод EFA (Люксембург), 8 лет в эксплуатации

## НАПОЛЬНЫЕ ПОКРЫТИЯ ДЛЯ ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

**Эпоксидные (MONEPOX®)**  
**Метилметакриловые (DURACON®)**  
**Полиуретан - цементные (MONOPUR INDUSTRY®)**  
**Акрил - цементные (MONILE®)**

**Производство компаний RPM/Belgium N.V.  
и Alteco Technik GmbH**

**Наши партнеры квалифицированно укладывают покрытия в следующих городах:**

- Санкт-Петербург
- Киев
- Тверь
- Москва
- Ухта
- Орел
- Рязань
- Кишинев
- Одесса
- Саратов
- Нижний Новгород
- Симферополь
- Оренбург
- Красноярск

**Тел. в Москве: (095) 784 67 44**  
[www.coatings.narod.ru](http://www.coatings.narod.ru)  
[www.kv-firma.ru](http://www.kv-firma.ru)  
[www.rpm-belgium.be](http://www.rpm-belgium.be)